

# BENEFICIOS DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14000 EN CEMENTO ANDINO S.A.

La implementación de la norma ISO 14001:2004 en Cemento Andino S.A., promueve el cumplimiento de la legislación ambiental y una mejora visible y continua del medio ambiente dentro de la planta y en el entorno de la empresa, gracias al compromiso y participación de la Alta Dirección y de todos sus trabajadores.

Entre los principales beneficios que aporta el sistema de gestión ambiental está el de reducir y controlar los aspectos ambientales; los cuales hemos identificado cinco: Recursos Naturales y Materias Primas, Residuos sólidos, Efluentes, Emisiones al Aire y Ruido. Nuestro objetivo es reducir los riesgos e impactos negativos en las personas, los equipos, los recursos naturales y el medio ambiente.

A continuación detallamos los beneficios obtenidos por la implementación de la ISO 14001.

## 1. GESTIÓN DE RESIDUOS

Cemento Andino S.A. ha implementado un sistema de gestión para la segregación de sus residuos sólidos generados, este sistema consiste en la aplicación de contenedores diferenciados en 7 colores, ubicados en los diferentes puntos de acopios de la planta, cada color de contenedor es para cada tipo de residuos y clasificación, basados en sus distintas propiedades de almacenamiento y actividades de disposición final. Con esto aseguramos la identificación y segregación óptima de los residuos sólidos.



## **CODIGO DE COLORES PARA LOS DISPOSITIVOS DE ALMACENAMIENTO**

<b>ROJO</b>	<b>ROJO</b>	<b>ROJO</b>	<b>VERDE</b>
	<b>ROJO</b>	<b>ROJO</b>	<b>VERDE</b>
<b>AZUL</b>	<b>AZUL</b>	<b>AZUL</b>	<b>MARRÓN</b>
	<b>AZUL</b>	<b>AZUL</b>	<b>MARRÓN</b>
<b>BLANCO</b>	<b>BLANCO</b>	<b>BLANCO</b>	<b>AMARILLO</b>
	<b>BLANCO</b>	<b>BLANCO</b>	<b>AMARILLO</b>
<b>BLANCO</b>	<b>BLANCO</b>	<b>BLANCO</b>	<b>NEGRO</b>

A partir de la entrada en vigor de la normatividad nacional en materia de residuos peligrosos y no peligrosos, Cemento Andino S.A. fue modificando sus prácticas a través de la segregación y minimización de la generación de residuos, la aplicación de tratamientos especializados como el reciclaje y la disposición final.

Cemento Andino S.A. en sus procesos y operaciones, genera residuos y algunos de ellos están clasificados como peligrosos por la normatividad nacional. Hemos implementado procedimientos e instructivos para la Gestión y Disposición Final de los Residuos. Los residuos peligrosos están a cargo de empresas especializadas para el recojo, traslado y disposición final en un relleno de seguridad.

### **2. TRATAMIENTO DE EFLUENTES DOMESTICOS GENERADOS POR NUESTRAS ACTIVIDADES**

Cemento Andino S.A. realiza el tratamiento de los efluentes domésticos generados por nuestras actividades gracias a la construcción y operación de la Laguna de Oxidación, esta además cuenta con la autorización sanitaria expedida por DIGESA.

Monitoreamos permanentemente los parámetros de calidad por una empresa consultora lo que garantiza la transparencia de los resultados. Estos parámetros se encuentran dentro de los límites máximos permisibles según la legislación ambiental vigente. Los resultados obtenidos se envían a la autoridad respectiva para su cumplimiento y verificación.

Las plantas de tratamiento de aguas residuales permiten la reutilización del efluente, por ende Cemento Andino S.A. elimina la posibilidad de descargar las aguas residuales a los cuerpos

receptores. El efluente líquido tratado se utiliza para el riego de la zona denominada Pacchon, que son áreas verdes sembradas con plantas y arbustos de la zona.

### **3. AUMENTO DEL CONTROL SOBRE LOS REQUISITOS LEGALES**

Cemento Andino S.A. decidió implementar y mantener un procedimiento para identificar, mantener y evaluar el cumplimiento de los requisitos legales que la organización ha decidido suscribir voluntariamente relacionados con sus aspectos ambientales. Los requisitos legales son aquellas obligaciones y responsabilidades que la empresa tiene que dar efectivo cumplimiento.

### **4. CONTROL DEL RUIDO**

Actualmente se están tomando medidas para el control y el monitoreo para el control de ruido en la Planta. Se ha implementado un instructivo para la evaluación de la exposición al ruido del trabajador cuyo objetivo es evaluar el riesgo al que se encuentra expuesto y reducir la exposición no controlada al ruido.

Así mismo hemos implementado un procedimiento de Medición de Ruido Ambiental. Este procedimiento establece los controles a realizar para el monitoreo de ruido ambiental en el entorno de las instalaciones industriales de Cemento Andino S.A. y verificar el cumplimiento de los estándares nacionales de calidad ambiental de ruido, con el fin de proteger la salud y mantener la calidad de vida de la población y de su entorno.

Se han identificado siete puntos internos para el monitoreo de nivel de ruido y otros siete puntos externos que abarca los pueblos aledaños a la fábrica.

### **5. EMISIONES AL AIRE**

Periódicamente se hacen monitoreos de emisiones y de material particulado en toda el área de influencia de la Fábrica. Los resultados de los estudios realizados se evalúan y se envían hacia la autoridad competente, lo que favorece en su control y evaluación.

### **6. RECURSOS NATURALES Y MATERIAS PRIMAS**

El uso eficiente de los recursos naturales y optimizar el consumo de agua en nuestro centro de trabajo es una parte importante de nuestra Política Ambiental.

Promovemos la ecoeficiencia, la conservación de recursos naturales no renovables y el reciclaje de materiales secundarios. Invertimos en el desarrollo de productos y procesos innovadores y sustentables

En conclusión, se ha identificado exhaustivamente todos los aspectos ambientales generados en Cemento Andino S.A. y hemos establecido criterios que permiten evaluarlos de manera objetiva, y que sean sensibles a las mejoras que se vayan produciendo a lo largo del tiempo. Así obtendremos aquellos aspectos ambientales significativos sobre los cuales la norma nos obliga a establecer procedimientos de control operacional.

El control operacional es esencial para el funcionamiento del sistema en el día a día de la empresa: cada operación en Cemento Andino S.A. está planificada para realizarse dentro de condiciones que permitan el control (o la reducción) de los impactos adversos que tenga asociados. Es importante no olvidar las operaciones de mantenimiento, ya que generalmente llevan muchos aspectos ambientales ligados. Otro punto fue implicar a los proveedores y contratistas, comunicándoles los procedimientos/requisitos aplicables en cuanto al control operacional cuando trabajan en las instalaciones de la empresa (ya sea vía cláusula contractual o de especificaciones técnicas, o bien mediante entrega de documentación).

En esencia, la aplicación del Sistema de Gestión Ambiental nos permitió utilizar racionalmente los recursos, usando solo lo necesario, nos hace generar menos residuos y los de mayor peligrosidad gestionarlos de la manera adecuada, y nos ayuda en el complejo camino de cumplir con la legislación ambiental creciente. Promovemos nuestro compromiso con la mejora continua a través de la capacitación y la integración en todos los procesos.